Grootkarakter inkjet
Case study Kettle Foods

Op aanvraag coderen helpt Kettle Foods de uptime te maximaliseren en zich op de chips te richten

Kettle Foods is gepassioneerd om de lekkerste natuurlijke chips ter wereld te maken. Al sinds de oprichting in 1982 werkt het bedrijf aan het verbeteren van de ambachtelijk gebakken chips en tegenwoordig zijn de Kettle-® chips in de Amerikaanse, Canadese, Aziatische en West-Europese supermarkten en natuurwinkels verkrijgbaar.

De Kettle Foods-fabriek in Beloit, Wisconsin, moet op volle capaciteit draaien om aan zowel klanten in het Midwesten als aan de Oostkust te leveren, gebieden waar de vraag in recordtempo toeneemt.

Toen de fabriek in Beloit in maart 2007 opende, installeerde het bedrijf vijf grootkarakterprinters uit de Videojet® 2300-series op haar productielijnen om on-demand variabele gegevens op dozen aan te kunnen aanbrengen. De printers geven Kettle Foods de betrouwbaarheid en uptime die het nodig heeft om zich op het product en de processen te kunnen concentreren, in plaats van zich zorgen te maken over de coderingen. Bovendien helpen de printers Kettle Foods om het aantal voorgedrukte dozen die voor het transport van het eindproduct moeten worden opgeslagen te reduceren, en om doelstellingen met betrekking tot duurzaamheid te behalen.

'De Videojet-printers zijn eenvoudig in onze processen te integreren omdat ze duurzaam, betrouwbaar en gebruiksvriendelijk zijn, zelfs als we ze 24 uur per dag, zes dagen in de week laten printen.'

Bob Manzer, Plant Manager
Kettle Foods

Het terugbrengen van productieonderbrekingen is een van de grootste voordelen die de Videojet-printers Kettle Foods hebben opgeleverd.

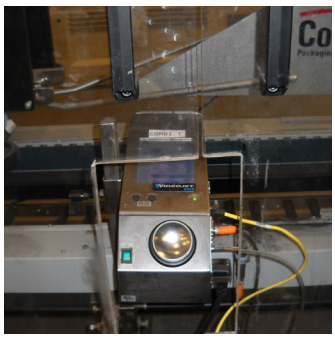
Chips van Kettle Foods worden vanuit Beloit naar distributeurs en retailers vervoerd in kartonnen, met kraftpapier bedekte dozen. Het bedrijf print een GS1 ITF-14 streepjescodes en leesbare informatie om het product tijdens de distributie te kunnen volgen. De leesbare informatie bevat een artikelnummer, de productnaam, diverse fabriekscodes en de houdbaarheidsdatum.

'In onze bedrijfstak is labeling uiterst belangrijk en worden fouten niet getolereerd. Vooral met het oog op voedselveiligheid zijn nauwkeurigheid en goede, duidelijke codes voor traceability essentieel. De Videojet-printers zorgen voor een goed contrast en een duidelijke code op elke doos,' zegt Bob Manzer, Plant Manager bij Kettle Foods.

Manzer gaat verder, 'Het is belangrijk dat we de informatie altijd kunnen lezen of scannen, anders kunnen we de doos niet versturen en zouden we extra tijd nodig hebben om deze te hercoderen.'

Het beperken van productieonderbrekingen is een van de grootste voordelen die de Videojet-printers Kettle Foods hebben opgeleverd. Een Videojet Engineer zorgt voor het geplande preventieve onderhoud, maar verder hebben de printers weinig aandacht nodig.

'Onze onderhoudsmanager voorziet 99,99 procent uptime dankzij de printers,' zegt Manzer. 'We hebben zelf nog geen onderhoud uitgevoerd of onverwacht Videojet moeten bellen voor een storing. We weten dat de printers helpen onze productie te maximaliseren, en als we onze operators feedback over de printers vragen, is 'betrouwbaar' het eerste woord dat naar voren komt.'
'Momenteel hebben we meer dan 17 smaken chips en 10 verschillende soorten zakken,' zegt Manzer. 'Vanwege deze variëteit is het aantal zakken in een doos en de te printen informatie op de doos wisselend. Dankzij de Videojet-printers kunnen we het aantal voorgedrukte dozen in de opslag laag houden, omdat we de doosinformatie op het product af kunnen stemmen. Nu kunnen we één type doos voor wel acht verschillende smaken chips gebruiken.'



'Labeling betekent voor ons opslaan, printen en etiketten aanbrengen op elke doos,' vertelt Manzer. 'We printen liever direct op de doos zodat we geen etiketten over hebben, niet met afval van etiketpapier zitten en geen tijd kwijt zijn bij het aanbrengen van de etiketten.'

De compacte Videojet 2300-serie dozenprinters worden gemonteerd in de machine die de dozen dichtplakt, zodat de printers geen extra ruimte innemen. Doordat twee processen tegelijkertijd worden uigevoerd wordt er uiterst efficiënt gewerkt. Operators pakken de dozen met de zakken chips in en vervolgens worden de dozen tegelijkertijd dichtgeplakt en gecodeerd. Zodra de dozen dicht zijn, worden ze met de hand op pallets gestapeld en naar distributiecentra of retailers vervoerd.

'De fabriek in Beloit is geautomatiseerd en bevat veel elektronische apparatuur, data opslag en procesbeheer,' vertelt Manzer. 'De Videojet-printers zijn eenvoudig in onze processen te integreren omdat ze duurzaam, betrouwbaar en gebruiksvriendelijk zijn, zelfs als we ze 24 uur per dag, zes dagen in de week laten printen.'

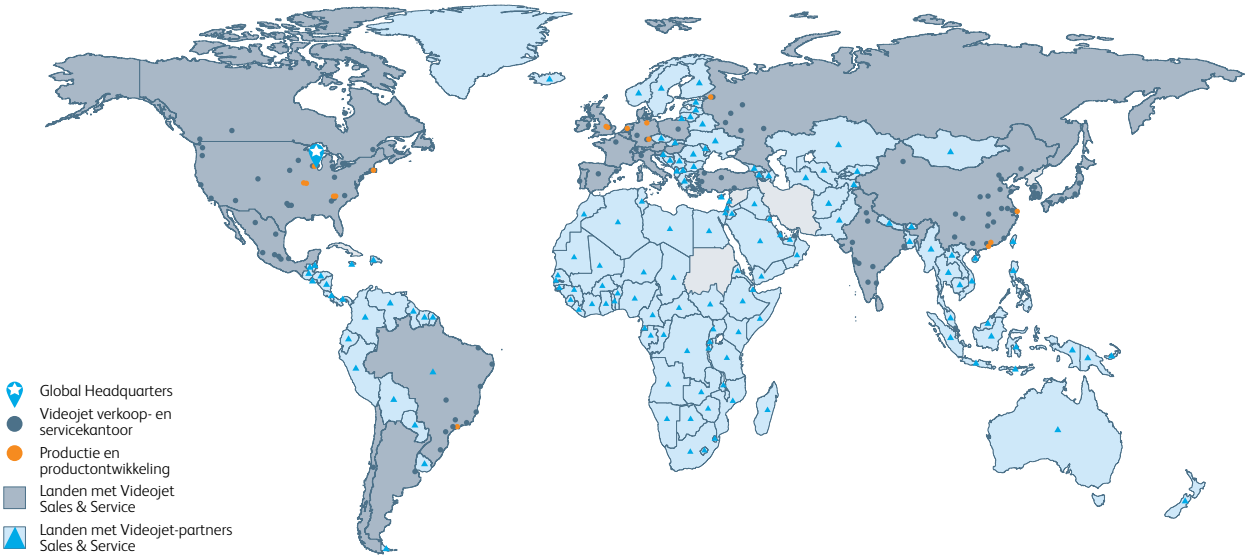
Manzer vertelt ook dat het wijzigen van de boodschap hooguit een minuut kost. Operators selecteren gewoon de product-SKU in een voorgeprogrammeerd menu dat toegankelijk is via de interface van de printer. Alle informatie wordt automatisch opgesteld, wat het voor operators eenvoudiger maakt om informatie te wijzigen als een nieuw product op de productielijn wordt verpakt. Een ander belangrijk initiatief van het bedrijf is het stimuleren van duurzaamheid door voortdurend te zoeken naar milieuvriendelijke verpakkingen. De Videojet-printers dragen hieraan bij doordat ze Kettle Foods in staat stellen variabele gegevens direct op dozen te printen, waardoor de behoefte aan diverse soorten voorgedrukte dozen daalt en etiketten overbodig zijn.

Door gebruik te maken van de Videojet doosprinters heeft Kettle Foods ervoor gezorgd dat de codes duidelijk en correct zijn. Kettle Foods heeft geen omkijken meer naar de codeersystemen, zodat het bedrijf zich verder kan richten op het maken van de perfecte chips.

Peace of mind als de norm

Videojet is wereldleider op het gebied van industriële codeer- en markeeroplossingen, met meer dan 325.000 geïnstalleerde printers wereldwijd. Waarom?

- Wereldwijd 40 jaar expertise om u te helpen bij de keuze, installatie en het gebruik van de meest kostenefficiënte oplossing die het best aansluit bij uw activiteiten.
- Wij leveren een breed aanbod aan producten en technologieën die tastbare resultaten opleveren voor tal van toepassingen.
- Onze oplossingen zijn zeer innovatief. Wij investeren in nieuwe technologieën, research & development en continue verbetering. Wij blijven aan de top van onze branche, om ú te helpen hetzelfde te bereiken in de uwe.
- We staan bekend om de betrouwbaarheid van onze producten op de lange termijn en onze uitstekende klantenservice. Als u voor Videojet kiest, kiest u voor kwaliteit en zekerheid.
- Ons internationale netwerk omvat meer dan 3.000 medewerkers en meer dan 175 distributeurs en OEM's in 135 landen. Waar u ook bent en wanneer u ook zaken wilt doen, wij staan voor u klaar.



Bel **0345-636-500**
E-mail **info.nl@videojet.com**
of ga naar **www.videojet.nl**

Videojet Technologies B.V.
Techniekweg 26
4143 HV Leerdam
Nederland

© 2013 Videojet Technologies B.V. — Alle rechten voorbehouden.

Het beleid van Videojet Technologies B.V. is gebaseerd op voortdurende productverbetering. Wij behouden het recht om zonder voorafgaande kennisgeving tussentijdse aanpassingen en specificatiewijzigingen door te voeren.